# Sikaflex®-2c SL

Sellador elástico de poliuretano de alto desempeño, bicomponente y autonivelante.

Descripción	Sikaflex –2c SL, es un sellador elástico de alto desempeño con base en poliuretano de dos componentes, autonivelante, de curado por reacción química.
Usos	<ul> <li>Diseñado para usarse en todo tipo de juntas de construcción con un ancho mínimo de 6 mm.</li> <li>Ideal para aplicaciones horizontales.</li> <li>Se puede colocar a temperaturas tan bajas como 4°C.</li> <li>Se adhiere a los más típicos materiales de construcción.</li> <li>Trabaja en condiciones sumergidas como en canales y tanques.</li> </ul>
Ventajas	Sikaflex 2c SL ofrece los siguientes beneficios:
	<ul> <li>Propiedades autonivelantes.</li> <li>Capacidad de Movimiento de +/- 50%.</li> <li>El Curado químico permite al sellador ser colocado en juntas de hasta 5 cm de ancho.</li> <li>Alta elasticidad con una consistencia dura, durable y flexible.</li> <li>Excelente resistencia al corte y al desgarre.</li> <li>Excelente adherencia a diferentes substratos sin uso de primer.</li> <li>Color uniforme.</li> <li>Consistencia autonivelante con fácil aplicación en superficies horizontales.</li> <li>Fácil de mezclar.</li> <li>Pintable.</li> <li>Resistente a derrames esporádicos de combustibles.</li> </ul>
Rendimiento	Una cubeta de 5.68 litros, rinde 56.8 ml en una junta de 1cm x 1cm.
Presentación	Cubeta de 5.68 litros
Datos Técnicos	
Color:	Gris
Densidad:	1.40 kg/lt
Temp. de aplicación:	5°C a 38°C
Temp. de servicio:	-40°C a 75°C
Curado:	Inicial 6 a 8 horas (ASTM C679) Final 3 días
Tiempo de aplicación	4 horas.
Secado al tacto:	6-8 horas  1 Sikaflex –2c SL 1/4

(ASTM D2240) 40 +/- 5
(ASTM D 412)
175 psi
650%
100%, 100 psi
+/–50%
Excelente
Buena resistencia a ácidos y álcalis diluidos en contacto esporádico, aguas negras residenciales
(12) doce meses en lugar fresco y seco, bajo techo en su empaque original sellado.
Almacenar en ambiente seco entre 4°C y 35°C.
Limpie la superficie. Las paredes de la junta deben estar sanas, limpias, secas, libres de polvo, aceites, grasas. Residuos de curadores y cualquier otro material extraño debe ser completamente removidos. Enmascarar los labios de la junta y utilizar <b>SikaRod</b> para evitar la adherencia del sellador a la base de la junta.
En la mayoría de los casos la imprimación no es necesaria, cuando el sellador va a estar sometido a inmersión después del curado o cuando el tipo de soporte lo requiera, la imprimación se deberá llevar a cabo con <b>Sikadur-32 Gel</b> . Consulte al Departamento Técnico para completar información de los requerimientos de imprimación.
Coloque todo el contenido del componente "B" en la cubeta del componente "A". Agregue todo el contenido de la bolsa con colorante en la cubeta y mezcle con un taladro de baja velocidad (400-600 rpm). Mezcle por 3-5 minutos para lograr un color y consistencia uniforme.

2

Sikaflex –2c SL 2/4

#### Aplicación:

Temperatura de aplicación recomendada de 5-38°C.

Para aplicaciones en clima frío se recomienda acondicionar el producto a 20°C. **Sikaflex 2c SL**, se debe aplicar en la abertura o ranura de la junta cuando ésta se encuentre en el punto medio de su movimiento de diseño a expansión y contracción. Verter o bombear el sellador en la ranura de la junta en una dirección y permitir que el

Verter o bombear el sellador en la ranura de la junta en una dirección y permitir producto fluya y alcance el nivel necesario, utilice las herramientas requeridas.

Sikaflex 2c SL requiere ubicarse a una profundidad mínima de la junta de 6 mm, entre la superficie de rodadura y el sello. El diseño de la junta debe permitir una profundidad mínima de 6 mm y máxima de 20 mm en el sello. El SikaRod en consecuencia debe quedar ubicado de tal manera que permita cumplir con esos requerimientos.

#### **Factor Forma**

Ancho - Profundidad

Hasta 10 mm 1 : 1 10 a 50 mm 2 : 1

### Limitaciones

- El correcto desempeño del Sikaflex 2c SL depende una un buen diseño de la junta y una correcta aplicación.
- El ancho mínimo de junta es de 6 mm.
- La expansión y contracción máxima no deberá exceder 50% del ancho de la junta.
- El producto no cura en presencia de silicones colocados previamente.
- Evitar el contacto con alcohol y otros solventes durante el curado del sellador.
- Dejar pasar 3 días antes de someter el sellador a una total inmersión.
   Evitar exponer el sellador a altas concentraciones de cloro (max. 5 ppm).
- No aplicar cuando exista humedad y transmisión de vapor ya que esto puede causar formación de burbujas.
- Evite sobre-mezclar el sellador.

### **Precauciones**

Componente "A"; irritante, evitar contacto, el producto puede irritar la piel, ojos y vías respiratorias. Usa gogles de protección y guantes con resistencia química. Trabaje con una ventilación adecuada.

**Componente "B"**; combustible, sensibilizador, irritante, contiene Xileno. Mantener lejos del calor, chispas y fuego. Usese con una adecuada ventilación. Evite el contacto, el producto es un sensibilizador de la piel y el sistema respiratorio. El producto puede irritar los ojos, la piel y el sistema respiratorio. Use gogles de protección y guantes con resistencia química.

# Medidas de Seguridad

Provea una ventilación adecuada en las zonas de aplicación. En caso de contacto con la piel lave la zona afectada inmediatamente con agua y jabón, quite inmediatamente la ropa manchada, no dejar secar el producto. En caso de contacto con los ojos lave inmediatamente con agua abundante durante 15 minutos y acuda con prontitud al médico. En caso de ingestión no provoque el vómito y acuda inmediatamente al médico.

Para mayor información y en caso de derrames consulte la hoja de seguridad.

## Limpieza

Material sin curar puede ser retirado con **Sika Limpiador**. Material polimerizado solo puede ser removido mecánicamente.

#### Advertencia

Todos nuestros productos han sido desarrollados y fabricados con toda la precaución razonable de acuerdo a normas de exactitud y calidad de **Sika**. La información que suministramos es correcta de acuerdo a nuestra experiencia; los productos tal como se venden, cumplen los fines para los cuales han sido fabricados. No obstante, no se responde por variaciones en el método de empleo, condiciones en que sean aplicados, cuando la vigencia del producto esté vencida, o si son utilizados en forma que afecten la salud o cualquier patente propiedad de otros. Para sus usos especializados o cuando surjan dudas en cuanto al uso o aplicación de un producto, deberá consultarse al Departamento Técnico de **Sika**.

3 Sikaflex –2c SL 3/4

### Sika Mexicana S.A. de C.V.

#### Sika Responde

01 800 123 7452 soporte.tecnico@mx.sika.com www.sika.com.mx

#### Planta y Regional Bajío

Tel: 01(442) 2 38 58 00 Fax: 01(442) 2 25 05 37 Centro.información@mx.sika.com regional.bajio@mx.sika.com

#### **Regional Centro**

Tel: 01(55) 26 26 54 30 y 39 Fax: 01(55) 26 26 54 44 y 45 regional.centro@mx.sika.com

**Regional Occidente**Tel: 01(33) 38 38 03 65
Fax: 01(33) 38 38 43 60 regional.occidente@mx.sika.com

#### **Regional Norte**

Tel: 01(81) 83 90 19 06 y 07 Fax: 01(81) 83 90 19 08 regional.norte@mx.sika.com

#### **Regional Sureste**

4

Tel/Fax: 01(229) 921 82 79 / 86 79 regional.sureste@mx.sika.com

**Regional Noroeste**Tel: 01(662) 218 50 54 y 55
Fax: 01(662) 260 51 00 regional.noroeste@mx.sika.com

#### Regional Baja Norte

Tel: 01(664) 621 73 55 01(664) 621 66 28 / 67 75 regional.bajanorte@mx.sika.com

#### Oficina Baja Sur

Tel: 01(612) 165 41 33 Fax: 01(612) 121 44 07 oficina.bajasur@mx.sika.com



Sikaflex -2c SL 4/4